

COMUNE DI PRATO - SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2024

Descrizione oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
acq. beni - mand. n. 673/2024	Acquisto di prodotti tipici del territorio donati dalla delegazione del Comune di Prato in visita al Comune di Mussolente (VI) in occasione della Serata delle Eccellenze del 15 dicembre 2023	33,51
acq. beni - mand. n. 17247/2024	Acquisto di prodotti tipici del territorio donati dalla delegazione del Comune di Prato alla città gemellata di Ebensee in occasione del viaggio della memoria nel periodo dal 2 al 6 maggio 2024	68,72
acq. beni - mand. n. 17248/2024	Acquisto di prodotti tipici del territorio donati dalla delegazione del Comune di Prato alla città gemellata di Wangen in occasione dell'evento Notte della Cultura e Serata Italiana dal 1 al 4 agosto 2024	60,01
acq. beni - mand. n. 17359/2024	Corteggio storico 2024-acquisto n. 6 ceri votivi da donare alla alla Cappella della SS. Cintola durante il Pontificale dell'08/09/24 in Cattedrale	167,99
acq. beni - mand. n. 20817/2024	Corteggio storico 2024-acquisto prodotti tipici da donare alle città gemellate	12,50
acq. beni - mand. n. 20818/2024	Corteggio storico 2024-acquisto prodotti tipici da donare alle città gemellate	125,00
prestazione - mand. n. 7490/2024	Pranzo offerto al Sindaco e a un Assessore del Comune di Mussolente (VI) in occasione del Consiglio Comunale dei ragazzi del 20 febbraio 2023	60,00
TOTALE DELLE SPESE SOSTENUTE		527,73

Prato, li _____

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
(Dott. Dupuis Maria Benedetta)

IL RESPONSABILE DEI SERVIZI FINANZIARI, ECONOMATO E PROVVEDITORATO
(Dott. Silvia Melani)

(Dott. Andrea Billi)

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIA
(Dott. Francesco Falconi)

(Dott. Fabio Malandrini)