

COMUNE DI PRATO - SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2021

Descrizione oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
acq. beni - mand. n. 18973/2021	Acquisto di ceri votivi donati alla Cattedrale in occasione del Corteggio storico	165,00
prest. servizi – mand. n. 21001/2021	Pranzo istituzionale del 10/9/21 in occasione della Giornata mondiale dell'alimentazione. Delegazione Ministro plenipotenziato, rappresentante Save The Children, rappresentante FAO e Amministratori locali	87,00
TOTALE DELLE SPESE SOSTENUTE		252,00

Prato, li _____

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
(Dott. Simonetta Fedeli)

IL RESPONSABILE DEL RISORSE UMANE E FINANZIARIE, ENTI E SOC. PARTECIPATE
(Dott. Donatella Palmieri)

(Dott. Andrea Billi)

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIA
(Dott. Francesco Falconi)

(Dott. Fabio Malandrini)