

COMUNE DI PRATO - SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2020

Descrizione oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
acq. beni - mand. n. 16257/2020	Acquisto di ceri votivi donati alla Cattedrale in occasione del Corteggio storico	156,00
TOTALE DELLE SPESE SOSTENUTE		156,00

Prato, li _____

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
(Dott. Simonetta Fedeli)

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO GESTIONE RISORSE UMANE E FINANZIARIE
(Dott. Donatella Palmieri)

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIA
(Dott. Francesco Falconi)

(Dott. Fulvio Faltoni)

(Dott. Juri Scardigli)